

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen
von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse B

Dem Hersteller: **IDS**
Industrieservice Anlagenbau GmbH

wird für den Schweißbetrieb in: Max Planck Ring 40
D - 46049 Oberhausen

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Regelwerke: DIN 18800-7 Stahlbauten mit vorwiegend ruhender Beanspruchung

Schweißprozesse: 111, Lichtbogenhandschweißen (E)
135, teilm. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)
141, Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Grundwerkstoffe: S235 und S275 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau
Nichtrostende Stähle in der Festigkeitsklasse S275 nach dem jeweils gültigen Zulassungsbescheid des DIBt

Erweiterungen/
Einschränkungen: keine

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:
(Name, Vorname; Geburtsdatum;
Qualifikation) Eperjesi, Geza; geb.: 1. Oktober 1953; SFI (DVS)

Vertreter:
(Name, Vorname; Geburtsdatum;
Qualifikation) Enrico, Friebe; geb.: 1. April 1971; SFM (DVS)

Bemerkungen: siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum: **14. November 2014**

Bescheinigungs-Nr.: 01 203 361 / A B -11 Eng 008 W2-0

ausgestellt am: 21. November 2011

Prüfnummer: 361/10675207
Kundennummer: 285

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln



Dipl.-Ing. A. Makowka
Leiter der Prüfstelle

Anerkannte Prüfstelle im bauaufsichtlichen Bereich

Certificate

for the manufacturer qualification for welding of
steel-constructions according to DIN 18800-7:2008-11
Class B

The manufacturer: **IDS**
Industrieservice Anlagenbau GmbH

becomes for the welding area in: Max Planck Ring 40
D - 46049 Oberhausen

that he has the required qualified employees and production equipment to execute welding for the production of steel components in the scope:

Norms / Rules: DIN 18800-7 Steel constructions with mainly static load

Welding processes: 111, manual metal arc welding (E)
135, semi-automatic active gas welding (tMAG)
141, tungsten inert gas welding (WIG)

Basic materials: S235 and S275 according to the respectively valid construction rule list (Bauregelliste) and the customization guideline structural-steel construction (Anpassungsrichtlinie)
Stainless steels in the strength class 275 according to the respectively valid admittance notification (Zulassungsbescheid) of the DIBt.

Expansions/restrictions: no one

Responsible welding supervision person: Eperjesi, Geza; born: Oktober 01, 1953; SFI (DVS)
(Name, first name; Date of birth; Qualification)

Representative: Enrico, Friebe; born: April 01, 1971; SFM (DVS)
(Name, first name; Date of birth; Qualification)

Remarks: see back page

Valid until: **November 14, 2014**

Certification no.: 01 203 361 / A B -11 Eng 008 W2-0

Issued date: November 21, 2011

Check no.: 361/10675207

Customer no.: 285

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln



Dipl.-Ing. A. Makowka
Management of the recognized body